

ORKA Epoxy Mortel N16

algemeen

Orka Epoxy Mortel N16 is een kunststofmortel op basis van epoxyhars, met als vulstoffen o.a. geselecteerd en vuurgedroogd kwarts. Het bestaat uit 3 componenten (A+B+C) welke onmiddellijk voor het gebruik intensief met elkaar moeten worden vermengd. Orka Epoxy Mortel N16 is oplosmiddelvrij.

toepassing

Als krimpvrije mortel voor (omvangrijke) reparaties van betonvloeren, trappen, dorpels, scheuren, voegen, enz. Als uitvlakmortel voor uitgereden en aangetaste betonvloeren, laadperrons, opritten, enz. Als krimpvrije mortel voor ondersabelingen, het uitvullen van rijroosters en het star afdichten bij doorvoeringen.

eigenschappen

Orka Epoxy Mortel N16 is een krimpvrije kunststofmortel die uitstekend hecht op beton, ontroest wapeningstaal, baksteen, natuursteen, enz. De mortel is goed bestand tegen agressieve stoffen zoals oliën, vetten, benzine, zuren, logen, reinigings- en ontsmettingsmiddelen, enz. De vloer is goed reinigbaar met een hogedrukreiniger.

Soortelijk gewicht	± 2,00
Druksterkte	± 88 N/mm ²
Buigsterkte	± 29 N/mm ²
E-modulus	± 8550 N/mm ²
Hechting aan beton	zeer goed
Krimp	nihil
Temperatuurbestendigheid constant tot	± 70°C.
Temperatuurbestendigheid wisselend tot	± 100°C.

uiterlijk

Orka Epoxy Mortel N16 heeft een bruin/grijze kleur en het uiterlijk van een geschuurde zand-cementspecie.

mengverhouding

Het product wordt in de juiste mengverhouding geleverd. De gewichten van de afzonderlijke componenten staan op de verpakking vermeld.

ondergrond

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Cementgebonden ondergronden moeten minimaal 28 dagen oud zijn.

voorbehandeling ondergrond

Bij oude en vervuilde ondergronden eerst de losse delen, vet, vuil, enz. verwijderen. Losse en aangetaste delen uithakken en eventueel blootliggend wapeningstaal ontroesten door middel van staalborstelen.

werkwijze

De A- en de B-component van Orka Epoxy Mortel N16 een van de bovengenoemde hechtlagen intensief met elkaar vermengen, bij voorkeur met behulp van een elektrische boormachine met mengstaaf. Hierna maximaal 0,5 kg van dit mengsel afnemen en daarmee de hechtvlakken voorstrijken met een kwast.

Aan de rest van het mengsel (A+B) onmiddellijk de C-component (vulstoffen) toevoegen en het geheel intensief met elkaar vermengen, op dezelfde wijze als bovenomschreven, tot een homogene mortel ontstaat. Tenslotte Orka Epoxy Mortel N16 met een schone stalen spaan en/of een troffel aanbrengen en afwerken.

verwerkingstijd

Onmiddellijk na het mengen van de A- en de B-component start de chemische reactie die sneller verloopt naarmate de omgevingstemperatuur stijgt. Bij 15°C. is het mengsel A+B (hechtprimer)

ca. 15 minuten verwerkbaar. Het mengsel A+B+C (mortel) is ca. 30 minuten verwerkbaar.

De minimale verwerkingstemperatuur bedraagt +5°C.

doorharding

Bij 15°C. binnen 24 uur. De optimale chemische resistentie wordt bereikt na 7 dagen.

verbruik

Afhankelijk van de poreus- en ruwheid van de ondergrond en de uit te voeren reparaties.



Producent van o.a. coatings,
giet- en troffelvloeren sinds 1972

T 0578-573939
F 0578-571948
E info@orka.nl

Revalstraat 18
7418 BJ Deventer
www.orka.nl

IBAN NL21 INGB 0008 8983 25
BTW NL 8530.24.856.B.01
KVK 58403876

reinigingsmiddel

De gebruikte gereedschappen kunnen worden schoongemaakt met Orka Reiniger AX in de fase waarin het materiaal nog niet is doorgehard.

verpakking

Orka Epoxy Mortel N16 wordt geleverd in sets van 28,7 kg.

voorzorgsmaatregelen

Het is noodzakelijk de, voor de verwerking van kunststoffen, geldende maatregelen te treffen. Direct huid- en oogcontact dient te worden vermeden door gebruik te maken van handschoenen en een veiligheidsbril. Een goede ventilatie verdient aanbeveling.